

# Power! Türen



Bearbeitungsablauf Querholzfertigung auf der neuen Hoffmann-Anlage; zu beachten ist die Staub- und Lärmfreiheit (trotz der Ohrenschützer ...)



Querholzsäge von Hoffmann als CNC-BAZ-Alternative für die Türenfabrik Brunegg AG



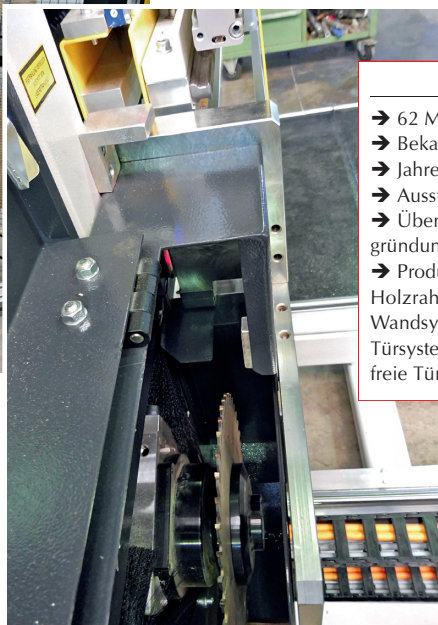
**D**er Spezialist für besondere technische und funktionelle Anforderungen – das ist wohl die treffendste Definition für die Merkmale der Türenfabrik Brunegg AG aus dem gleichnamigen Ort in der Schweiz mit seiner Marke „Brunex“. Alle Türen in den vielfältigsten Systemvarianten werden in autonomen Zellen vom Einzelstück mit Sondermaß in Losgröße 1 bis hin zur Großserie gleichermaßen wirtschaftlich explizit nach Kundenwunsch mit handwerklichem Können und hohem qualitativen Selbstverständnis gefertigt. Kundenzielgruppen für das Türenangebot von Brunex sind Schreiner, Holzwerkstoffhändler sowie Architekten und Planer. Sie alle schätzen insbesondere auch, dass der Hersteller für sämtliche Produkte über eine EDP-Deklaration (Environmental Product Declarations) verfügt. Die Lebenszyklusanalysen zeigen Umweltwirkungen der Produkte auf – beginnend bei der Rohstoffbeschaffung über ihre Herstellung und Nutzung bis hin zur späteren Entsorgung und/oder Wiederverwertung. EPD sind immer häufiger die entscheidenden Kriterien bei öffentlichen Ausschreibungen bzw. für

die Auftragsvergabe. Das Brunex-Produktsortiment zeichnet sich durch hochwertige Merkmale im Detail ebenso aus wie mit modernen Designs. Die flächenbündigen Türsysteme oder Aludesignzargen können mit Funktionen wie Brandschutz, Einbruchschutz, Rauchschutz, Strahlenschutz, Klima- und Wärmeschutz entsprechend der gesetzlichen Vorgaben sowie auch mit unterschiedlichen Umweltanforderungen wie FSC, Linie PUR oder EPD kombiniert werden. Ergänzt wird das eh schon breit gefächerte Sortiment noch mit Nischenprodukten, um jedwede Anforderungskriterien weitestgehend erfüllen zu können. Hier zwei Beispiele: **Universelles Raumabschlusssystem „Bloc Tool Hawa Suono“**: Besonderes Merkmal hier ist die komfortable, nahezu geräuschlose Bedienung sowie eine spielfreie Bodenführung. Der Aufbau, die verdeckt verbaute Dichtung sowie der durchdachte Schließmechanismus ermöglichen einen Schallschutz von bis zu  $Rw.P = 39$  dB. Gewollter Effekt ist eine wirksame akustische Trennung der Nutzungsbereiche. Die Maße sowie weitere Ausführungsdetails sind frei wählbar.

#### Brunex-Kurzportrait

- 62 Mitarbeiter inkl. Auszubildende
- Bekanntheitsgrad in der Schweiz > 90 %
- Jahresumsatz ca. 27 Mio. CHF
- Ausstoß ca. 100 000 Türen/Jahr
- Über 8 Mio. produzierte Türen seit der Firmengründung im Jahre 1954
- Produktsortiment: Türblätter, maßgefertigte Rohlinge, Holzrahmen „Combi Modul“, Komplettbausätze, Wandsysteme, Raumteiler, Renovation, flächenbündige Türsysteme, einbruchhemmende Türsysteme, barrierefreie Türen

Schlitz-/Nutaggregat



Besonders.  
Zeitsparend.  
**DexFix.**

Montagetool  
DexFix erleichtert  
den Einbau von  
Umfassungszargen  
und schafft damit  
eine Zeitersparnis  
von bis zu 25%  
pro Zarge.



Nur für  
**Profis.**

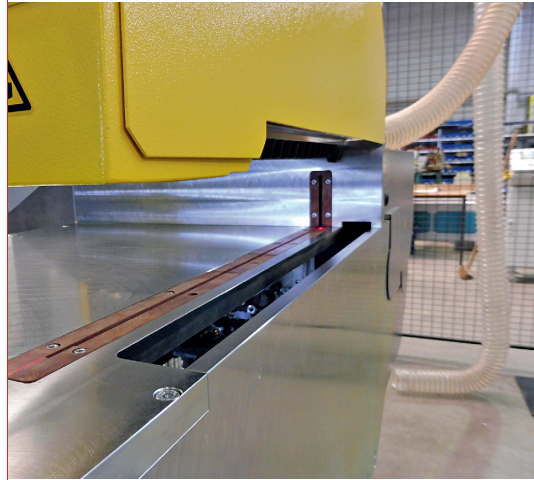
[www.dextuera.de](http://www.dextuera.de)

**DexFix**  
Exklusiv nur bei dextúra

**dextúra**  
Innentürsysteme

**Profilübersicht Hoffmann-Querholzsäge**

- Ablängen von Querholzkanteln einschließlich simultaner Herstellung eines Lüftungsschlitzes während der Bearbeitung
- Maschinenkonzept beruht auf einer festen, linken Station mit einem Sägeaggregat und einer automatisch zustellbaren Nuteinheit
- Rechte, einstellbare Station ist spiegelbildlich aufgebaut und wird mittels Achse verfahren
- Werkstücklänge sowie Position der Lüftungsschlitz sind achsgesteuert
- Max. Schnittbreite: 560 mm / 90°, Max. Schnitthöhe: 80 mm / 90°
- Bedienung über 17" Touch-Panel-Computer
- 4 Hochfrequenz-Sägemotoren (2 x 4 KW und 2 x 3,6 KW) mit stufenloser Drehzahlregelung
- Steigförder für Abfallstücke auf der Abschnittseite
- mit Ferndiagnose-System ausgestattet
- Anbindung an das Brunex-Fertigungsleitsystem FLS



Sägetisch links (fixe Station) der neuen Hoffmann-Querholzsäge

Gesamtansicht der Querholzsäge mit Bedienpult



**Hochwasser-Schutztüren:**

Durch die Überflutung eines Hauses können innerhalb weniger Minuten erhebliche Schäden an der Gebäudesubstanz sowie an Möbel und Einrichtungen entstehen. Alle Schutztüren verfügen deshalb über eine vierseitig umlaufende Dichtung mit Thermo-schwelle, die das Eindringen von drückendem und stehendem Wasser in das Gebäude weitestgehend verhindert. Das Design und ebenso die

Oberflächen der Schutztüren können für den Einzelfall individuell bestimmt werden.

**Spezifische Querholzsäge für uneingeschränkte Flexibilität**

Um dem Anspruch eines Vollsortimenters mit maßgefertigten Türelementen sowie frei wählbarem Fertigungsgrad vom Rohling bis hin zum montagebereiten Element ganzheitlich erfüllen zu können, hat Brunex seine

Produktionsanlagen auf höchstem Level modernisiert. Dazu zählt auch die vollständige Neugestaltung der Abläufe und aller Arbeitsplätze einschließlich der Senkung des Energieverbrauchs.

Bei den flexiblen, automatisierten Fertigungseinrichtungen für eine digitalisierte auftragsbezogene Produktion „just in time“ wurde ebenso auf die Serienfertigung gesetzt wie auch auf maximale Losgröße 1-Möglichkeiten mit kürzesten Lieferzeiten.

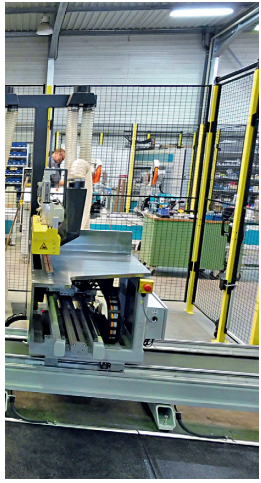
Neueste „Errungenschaft“ hierbei ist eine spezifische Querholzsäge, die exakt nach den Brunex-Anforderungskriterien von der Bruch-saler Hoffmann Maschinenbau GmbH entwi-



Brandschutztüren sind ein wichtiges Standbein von Brunex

Markenzeichen von Brunex sind maßgefertigte Türlösungen (Fotos: Brunegg, Hoffmann)





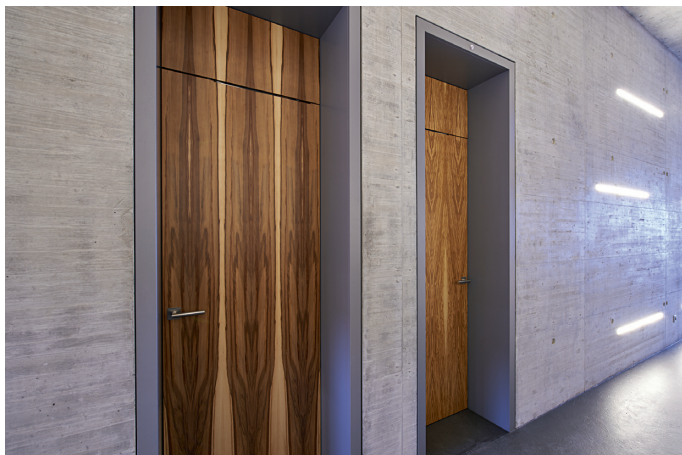
Der Roboter hat längst Einzug gehalten in der Brunex-Türenfertigung



ckelt und hergestellt worden ist. Diese Sägeanlage wird für die Fertigung der Querriegel im Bereich der Rohlingherstellung – auch in Einzelstücken – eingesetzt. Weitergehend zu der von Brunex geforderten uneingeschränkten Flexibilität spielten auch noch der Bedienkomfort wie eine Datenanbindung, die automatische Stärkenverstellung sowie der permanente Soll/Ist-Stückzahlenabgleich eine sehr große Rolle. Ebenso musste der Arbeitsplatz „mitarbeiterfreundlich“ ohne

Staub und Lärm gewährleistet sein. Dazu Martin Eisele, CEO Produktion: „Die Fertigung der Querriegel auf einem CNC-gesteuerten Bearbeitungszentrum wäre höchst aufwendig und auch zu langsam gewesen. Wie schon in der Vergangenheit bei Sondermaschinen praktiziert, haben wir uns mit allen Anforderungskriterien wie schon öfters wieder an die Firma Hoffmann gewandt. Dort wurde dann die Quersäge gemäß unseren Wünschen und Forderungen konstruiert und hergestellt. Auch die Hoffmann-Schwalben setzen wir bei der Montage unserer Pfosten/Riegel-Konstruktionsverbindungen nach wie vor ein“. So entsteht Türenpower vom Feinsten mit über 60 Jahren Türen-Know-how!

*Rudolf Bartl*



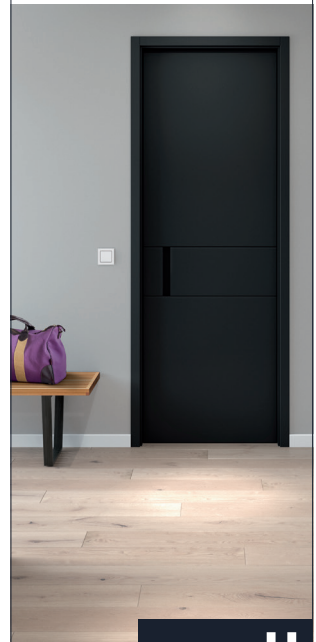
Hochwertige Furniertüren zählen zum vielseitigen Produktportfolio

**Brüchert+Kärner**  
SCHÖNE TÜREN



**Look**

#EINFACH ANDERS



**matt**

**lackiert**

#DIE TÜR IM

NEUEN »GLANZ«

[www.Schoene-Tueren.com](http://www.Schoene-Tueren.com)