



BRUNEX GRUNDIERUNG FÜR INNENTÜREN

FICHE DESCRIPTIVE BRUNEX APPRÊT SOUS-COUCHE POUR PORTES INTÉRIEURES

1. ALLGEMEINE INFORMATION

- 1.1** Produktbezeichnung: AARODOOR ISOLA 570 – Isoliergrund für innen, zum Isolieren von Holzinhaltstoffen
- 1.2** Minergie-Eco 2011: Es werden die hohen Anforderungen bezüglich Minergie-Eco 2011 erfüllt. Alle Ausschlusskriterien werden eingehalten.
- 1.3** Nachhaltige Produktion + Logistik: Das Produkt wird zu 100% mit erneuerbarer Energie produziert und zur CO₂ Minimierung bewusst mit dem Dualen Transportkonzept Schiene – Strasse spediert. Davon sind 2/3 Schienentransporte.
- 1.4** Anwendung: Geeignet zum Isolieren von rohen Türen (MDF), Täfer und verschiedensten Holzwerkstoffen aus Laub- und Nadelhölzern. Es handelt sich bei diesem Produkt nicht um einen Füller sondern um einen Isoliergrund für masshaltige Holzbauteile im Innenbereich. Entwickelt für die Werks- und bauseitige Applikation.
- 1.5** Farbton / Glanzgrad: Weiss, matt

2. ÜBERLACKIERBARKEIT

- 2.1** Der Isoliergrund ist überlackierbar mit wassererdünnbaren und lösemittelhaltigen 1- und 2K-Zwischen- und Deckbeschichtungen. Aggressive, lösemittelhaltige sowie übermässig verdünnte oder mit Verzögerer gemischte Spritzlacke können den Isoliergrund anlösen und zu Oberflächenstörungen führen.
- 2.2** Da generell keine Garantie für eine Kompatibilität von verschiedenen Lacksystemen existiert, ist vom Verarbeiter auf jeden Fall eine Vorabprüfung (Haftungs- und Verträglichkeitsprüfung) mit der vorgesehenen Oberflächenbeschichtung durchzuführen.

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

- 1.1** Désignation de produit: AARODOOR ISOLA 570 – apprêt isolant pour l'intérieur, pour isoler des matériaux bois
- 1.2** Minergie-Eco 2011: Les exigences augmentées concernant Minergie-Eco 2011 sont remplies. Tous les indices de forclusion sont respectés.
- 1.3** Production durable + logistique: Le produit est conçu à 100% avec de l'énergie renouvelable et transporté de manière délibéré par le concept de transport dual voie ferroviaire – route pour la réduction du CO₂. 2/3 de la totalité par des transports ferroviaires.
- 1.4** Application: Idéal pour l'isolation des portes brutes (MDF), boiserie et matériaux de bois divers comme bois résineux et bois feuillu. Avec ce produit il ne s'agit pas d'un remplissant mais d'un apprêt de sous-couche pour des parties de construction bois dans l'intérieur développé pour l'application coté production et commettant.
- 1.5** Teinte / degré de brillance: blanc, mat

2. LAQUAGE

- 2.1** L'apprêt peut être laqué par des couches intermédiaires ou finale à 1 ou 2 composants diluable à l'eau et solvant. Des laques à gicler agressives contenant du solvant, dilués ou mixé avec des retardent peuvent corroder la sous-couche et causer des irritations de la surface.
- 2.2** Car en règle générale aucune garantie existe au niveau des systèmes de laque différents, l'exploitant est tenu d'exercer en tous cas une validation pour l'adhérence et la compatibilité avec le traitement de surface prévu.



3. STAPELBARKEIT

- 3.1** Beim Stapeln sind die Bauteile mit einer Zwischenlage aus glattem Karton oder Luftpolstern zu schützen. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche stapeln oder normale Plastikfolie als Zwischenlage verwenden. Die von BRUNEX verwendeten Zwischenlagen sind nicht für eine Langzeitlagerung über mehrere Wochen geeignet und sind bei einer geplanten Einlagerung zu ersetzen.
- 3.2** Der Isoliergrund kann bei Temperaturen über 30° C thermoplastisch werden. Bei hohem Anpressdruck kann es dadurch zu Verklebungen kommen.

4. VERARBEITUNGSHINWEISE

- 4.1** Der Isoliergrund muss staub-, schmutz- und fettfrei sein. Das Abreiben mit Verdünnung wird nicht empfohlen.
- 4.2** Der Isoliergrund ist vor der Weiterverarbeitung mit entsprechender Körnung (≤ 180) anzuschleifen. Dabei darf dieser nicht bis zum Untergrund durchgeschliffen werden. Beachten Sie, dass wassererdünnbare Lacksysteme grundsätzlich jeden Holzuntergrund oder Holzwerkstoff anquellen lassen.
- 4.3** Bei der Aufbringung von Oberflächenmaterialien sind die Richtlinien des entsprechenden Herstellers zur Auftragsart, Auftragsmenge, Mischungsverhältnis und Trocknung der Lackflotten zu beachten.
- 4.4** Je nach Anspruch an die fertige Oberfläche sind ein weiterer Füllgrund oder mehrere Spritzdurchgänge mit Zwischenschliff vorzusehen.
- 4.5** Lösemittel zur Verzögerung oder Beschleunigung der Trocknung, sowie eine übermässige Verdünnung der Lackflotte sind zu vermeiden.
- 4.6** Bei Einsatz von NC und SH Lacken können durch nicht entfernte fett- oder ölhaltige Oberflächenverschmutzungen Trocknungsverzögerungen oder Trocknungsstörungen auftreten.
- 4.7** Wasserlacke können trotz Isoliergrund die Plattenoberfläche aufrauen und müssen sofort getrocknet werden.

Bei diesen Angaben handelt es sich in Teilen um einen Auszug der Produktinformation Stand 2014/1 von der Fa. aarolac ag. Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand der Technik und sind als Richtlinien gedacht. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Die Sorgfaltspflicht und die Verantwortung für die weitere Oberflächenbehandlung liegen beim Weiterverarbeiter

3. EMPILEMENT

- 3.1** Les pièces de construction sont à protéger par des couches intermédiaires soit carton plat ou film à bulles lors de l'empilement. En aucun cas empiler coté peint sur coté peint ou utiliser un film en plastique ordinaire. Les couches intermédiaires utilisées par BRUNEX ne sont pas prédestinées pour un stockage d'une durée de plusieurs semaines et sont à échanger lors d'un stockage durable.
- 3.2** L'apprêt peut devenir thermoplastique lors des températures de 30° C. En cas d'une contre-pression augmentée ça peut provoquer des collages.

4. CONSIGNES DE MISE EN OEUVRE

- 4.1** L'apprêt doit être exempt de poussière, de saleté et de graisse. Le frottage avec du solvant n'est pas recommandé.
- 4.2** L'apprêt est à ponçer avec une granulation (≤ 180) avant d'être traité ultérieurement. Ne pas ponçer jusqu'au fond du bois. Veuillez tenir compte que les systèmes de laquage diluables à l'eau font gonfler principalement tous fond en bois ou matériaux en bois.
- 4.3** Pour l'application de matériaux de surface, respecter les recommandations du fabricant concernant le type d'application, la quantité à appliquer, le rapport de mélange et le séchage des liquides de vernis.
- 4.4** En fonction des sollicitations auxquelles la surface doit répondre, prévoir une sous-couche d'apprêt supplémentaire ou plusieurs passages au pistolet, avec ponçage entre les couches.
- 4.5** Des solvants pour le retardement ou l'accélération du séchage, ainsi une dilution exagérée du liquide de vernis sont à éviter.
- 4.6** Des retardements ou irritations de séchage peuvent arriver pour cause des salissures de surface, contenant de la graisse ou d'huile, pas nettoyées lors d'une application des laques NC ou SH.
- 4.7** Les laques à la base d'eau peuvent provoquer que la surface de la plaque devient rugueuse malgré l'apprêt et doivent être séchées immédiatement.

Les présentes indications sont partiellement des extraits des informations produit 2014/1 de l'entreprise aarolac sa. Toutes les indications correspondent à l'état actuel de la technique et sont à considérer comme des recommandations. Elles ne constituent pas une fiabilité. Le devoir de diligence et la responsabilité concernant le traitement ultérieur de la surface sont à la charge de l'utilisateur.